

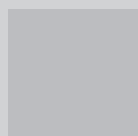
PRESSESMAPPE

2008

SORTIEREN

BEWEGEN

VERBINDEN



PRESSEINFORMATION

Hamotek und Adactech schließen Partnervertrag

Die Hamotek Montagetechnik GmbH setzt im Bereich der Dosiertechnik auf eine Zusammenarbeit mit Adactech.

Die Firma **Hamotek Montagetechnik GmbH** hat mit der Firma Adactech, welche eine neue Generation von Dosierventilen entwickelt hat, eine Partnerschaft gegründet und vertreibt diese Dosiertechnik auf dem österreichischen Markt.

Die Kernkompetenz liegt in der präzisen Dosierung bzw. im Auftragen von verschiedensten Medien. Die zu dosierenden Mengen liegen zwischen $0,1 \text{ mm}^3$ bis circa 1000 mm^3 , für diesen Bereich bietet Hamotek ein breites Spektrum an Dosiergeräten an. Die Zeit/Druck-abhängigen Dosiergeräte umfassen den Handdosierer sowie verschiedenste Dosierer, welche in der automatisierten Montageanlage zum Einsatz kommen. Des Weiteren können wir für speziell aggressive Medien ein Membranventil anbieten. Hier ist vom Speisungseingang bis zum –ausgang alles in Teflon gehalten, um ein polymerisieren der Medien zu verhindern.

Sollte ein exaktes Volumen zu dosieren sein, so steht dem Kunden eine Baureihe von volumetrischen Ventilen zur Verfügung. Das volumetrische Ventil ist mit zwei Kolben ausgestattet, das dem Kunden ermöglicht, durch die Bewegungsabläufe ein exaktes und prozesssicheres Volumen punktgenau auf das zu dosierende Fördergut auf zu bringen.

Alle genannten Ventile sind sehr service- und wartungsfreundlich, sämtliche Verschleiß relevanten Teile können somit sehr einfach vom Kunden ausgetauscht werden.

Als Alternative zur Kontaktdosierung bietet der Lieferant ein piezoelektrisches Mikro-Dosierventil (Jetventil) an, das bis zu 300 Schüsse pro Sekunde abgeben kann. Die minimalen Dosiermengen liegen bei $0,001 \text{ mm}^3$. Der Abstand kann mehrere Zentimeter zum Werkstück

betragen. Trotz des Abstandes garantiert das System eine zielgenaue Platzierung von flüssigen bis pastösen Medien an.

Im Bereich der Speisung können Gebinde von 1 – 200 Liter dem Dosierventil zugeführt werden. Bei nicht entgasten Medien bietet Hamotek Montagetechnik GmbH ein Vakuum unterstütztes Entgasungsgerät für die zu dosierenden Produkte des Kunden an. Die Produktpalette rundet mit kompakten elektropneumatischen Steuerungen für ein oder mehrere Ventile ab. Diese ermöglichen dem Kunden einen autarken Arbeitsplatz zu gestalten, ohne die aufwendige Programmierung einer SPS.

Alle Produkte werden in Zusammenarbeit mit den Partnern in Österreich, der Schweiz und Deutschland hergestellt. Dadurch ist es möglich, sehr schnell Einfluss auf die konstruktiven Änderungen, hervorgerufen durch die komplexen Anforderungen der zu dosierenden Produkte, zu machen.

Die Stärke liegt in der Projektierung mit dem Kunden. Hier können die Problemstellungen und Anforderungen analysiert werden, um eine optimale Lösung zu entwickeln.

ANLAGEN:

- Bild 1 zeigt ein Zeit-Druckventil DDH-3
- Bild 2 zeigt ein Zeit-Druckventil MDH-3
- Bild 3 zeigt ein Membranventil DDH-MB
- Bild 4 zeigt ein Volumetrisches Ventil VDH

Über Hamotek

Hamotek Montagetechnik GmbH vertreibt Komponenten und Systeme für die Montage- und Automatisierungsindustrie und hat sich im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosier-, Fördertechnik und im Handlingbereich spezialisiert. Zum Portfolio zählen Produkte international renommierter Marken wie AFAG - ein Marktführer im Zuführtechnikbereich, BalTec – Nietmaschinen, Promess – Servopressen und Gechter – hydropneumatische und pneumatische Pressen. Des Weiteren wird Dosiertechnik angeboten mit Gesamtlösungen für Präzisionsdosieren von verschiedenen Medien. Hamotek projiziert und vertreibt auch individuell angepasste Fördersysteme für den Kunden in verschiedensten Industriebereichen. Die Kernkompetenz besteht in der flächendeckenden und kompetenten Betreuung der Kunden vor Ort. Service ist es, die hochwertigen, technologieführenden Produkte mit höchster Prozesssicherheit und kompetenter Beratung dem Kunden nahe zu bringen und dadurch gemeinsam Projekte zu realisieren!

Ansprechpartner für Presse-Rückfragen:

Martina Molih
Holymolih – das Einfallsreich
Gimelsberg 2
5164 Seeham

Tel.: 0664 / 12 13 234
Email: info@das-einfallreich.com
Web: www.holymolih.com

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Hamotek Montagetechnik GmbH
Ing. Oliver Hassler
Grödiger Strasse 10
5081 Anif

Tel.: 06246/72788
Fax: 06246/72980
Email: office@hamotek.at
Web : www.hamotek.at

ANLAGE ZUR PRESSEINFORMATION

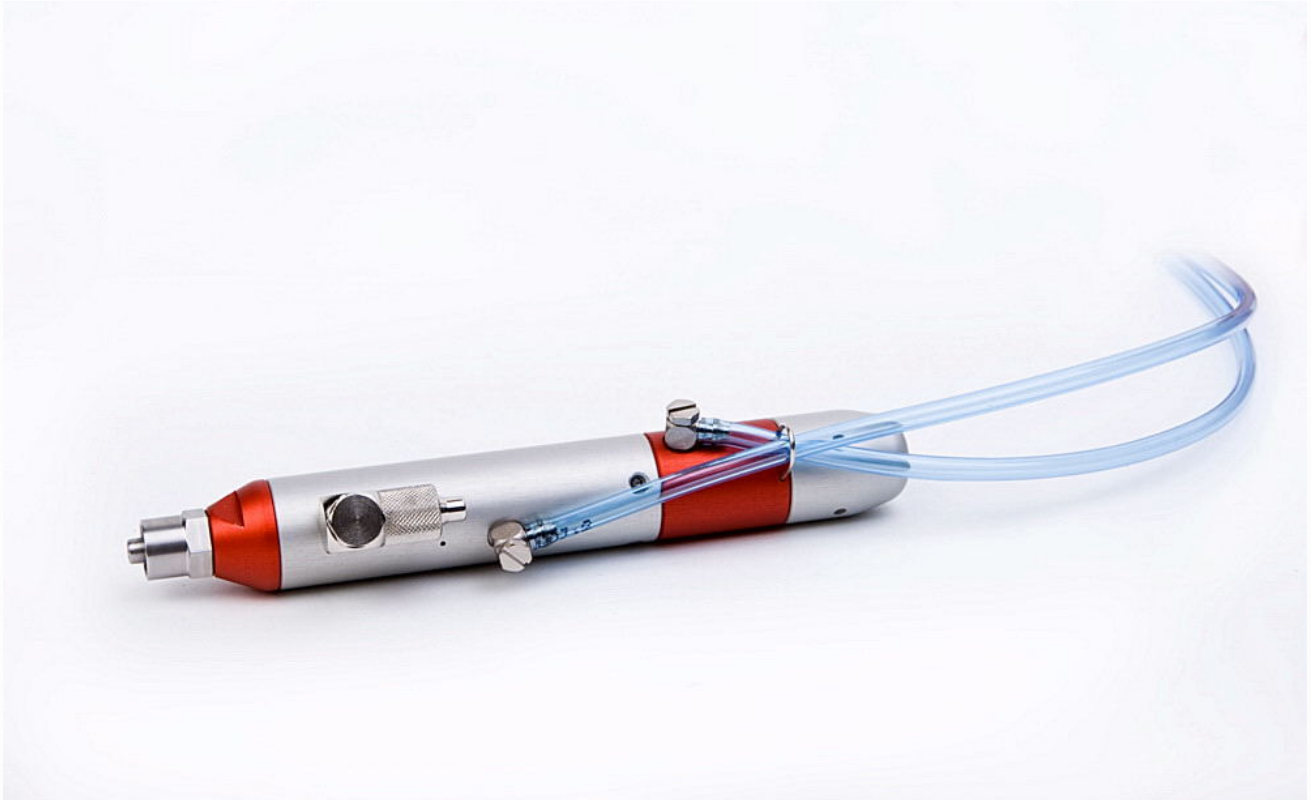
Hamotek und Adactech schließen Partnervertrag

Die Hamotek Montagetechnik GmbH setzt im Bereich der Dosiertechnik auf eine Zusammenarbeit mit Adactech.

Druckventil DDH-3



Druckventil MDH-3



Membranventil DDH-MB



Volumetrisches Ventil VDH



PRESSE INFORMATION

Neuigkeiten aus der Zuführtechnik

Anif, 17. Juni 2008 – Hamotek Montagetechnik stellt neue Produktränge von Afag in Österreich vor.

Im Bereich der Zuführtechnik setzt die Hamotek Montagetechnik GmbH auf das Know-How und die Erfahrung ihres langjährigen Partners Afag. Als Spezialist für Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosiertechnik und im Handlingbereich stellt Hamotek die neuesten Innovationen und die Erweiterungen der Afag Produktpalette dem österreichischen Markt vor.

Ob Elektrotechnik oder Feinmechanik, ob sicherheitsrelevante Automotive-Baugruppen oder lebenswichtige Medizintechnikteile - der Zusammenbau sowohl einfacher als auch komplexer Baugruppen, eines Teilsystems oder eines Komplettgerätes beginnt immer mit dem Zuführen und Fügen der entsprechenden Bauteile. Egal ob manuell, halb- oder vollautomatisch, die Montage muss reibungslos und produktiv funktionieren, damit am Ende der Produktionskette ein Qualitätsprodukt entsteht. Die Montageteile werden sortiert, lagerichtig orientiert, vereinzelt und schließlich für die exakte Entnahme oder Übergabe positionsgenau platziert. Dies geschieht im Normalfall mithilfe von Vibrationsförderern. Als einziger Hersteller setzt Afag sowohl auf konventionelle Vibrationsfördertechnik als auch auf hochmoderne, patentierte Vibrationsfördertechnik mit Schwingungsausgleich. Durch diesen Technologieeinsatz unterscheidet sich das Leistungsportfolio wesentlich vom Wettbewerb.

„Mit der erweiterten Produktpalette bieten wir unseren Kunden ein breites Programm an Zuführsystemen und haben für jede Aufgabenstellung die optimale Lösung parat“, sagt Oliver Hassler, Geschäftsführer der Hamotek Montage GmbH. „Mit dem Highlight von Afag, dem **3D-CAD/CAM-gefrästen Fördertopf** kommt eine innovative Fördertopftechnologie im Bereich der kleinen und mittleren Teilegrößen zum Einsatz. Die Vibrationsförderer verfügen über einen

Schwingkräfteausgleich und somit werden Anlage und Produkt gleichermaßen geschont. Sogenannte Störungsschwingungen werden auf ein Minimum reduziert.“ „Die konventionelle Zuführtechnik steht bei den Afag-Produkten für den Produktionsbereich der mittleren und großen Teile im Vordergrund“, erläutert Hassler. „Zuführtöpfe aus Stahl-, Kunststoff und Aluminium, Entwirr- und Sortierschikanen, Vereinzlungen sowie Lageorientierungen, werden den jeweiligen Anforderungen entsprechend ausgewählt. Welche verschleißfesten Werkstoffe am besten geeignet sind und wie sich der Aufbau und die Ausrüstung zusammensetzen, entscheidet der jeweilige Anwendungsfall. Das geht bis hin zur Schnittstellenkonfiguration zum Montagesystem“, so der Hamotek-Geschäftsführer.

Durch die Entwicklung der neuen **Hybrid-Linear-Förderer HLFM** erweitert Afag das Angebot um einen weiteren Geschäftsbereich. Zusammen mit den Linearförderern, Topfantrieben, Topfrohlingen und Bunkern, ist nun eine komplette Produktrange verfügbar. Die neue Generation an Linearfördererantrieben zeichnet sich vor allem durch eine kompakte, geschlossene Bauform mit optimiertem Schwingkräfteausgleich aus. Dieser basiert auf dem Prinzip des Massenausgleichs sowie der speziellen Anordnung der Massenschwerpunkte von Nutz- und Gegenmasse. Dabei werden die freien Schwingkräfte zum größten Teil bereits direkt im Gerät eliminiert und nicht, wie bei konventionellen Geräten, in den Unterbau abgeleitet. Resultat: Es gibt keine Störschwingungen, die sich in einer Montagestation oder -anlage negativ auswirken können. Zudem wird durch eine diagonale Aufhängung der Massen auch die Entstehung von Querschwingungen vermieden, so dass sich eine ruhige und schonende sowie kontinuierliche Förderung ergibt, die auch bei engen Bauteiltoleranzen eine hohe Prozesssicherheit gewährleistet. Als weitere Innovation wäre die lange und breite Montagefläche für den Aufbau von Förderschienen zu nennen, was den Gestaltungsfreiraum für speziell auszulegende Förderschienen erheblich erweitert. Jetzt ist es möglich, Förderschienen bis zu 1.000 mm Länge zu installieren, denn mit dem neuen Antrieb lassen sich mit nur einem einzigen Gerät auch solche größeren Distanzen überwinden.

Die komplette Afag Produktpalette sowie entsprechende Lösungsberatung bietet Hamotek Montagetechnik GmbH an.

Über Hamotek

Hamotek Montagetechnik GmbH vertreibt Komponenten und Systeme für die Montage- und Automatisierungsindustrie und hat sich im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosier-, Fördertechnik und im Handlingbereich spezialisiert. Zum Portfolio zählen Produkte international renommierter Marken wie AFAG - ein Marktführer im Zuführtechnikbereich, BalTec – Nietmaschinen, Promess – Servopressen und Gechter – hydropneumatische und pneumatische Pressen. Des Weiteren wird Dosiertechnik angeboten mit Gesamtlösungen für Präzisionsdosieren von verschiedenen Medien. Hamotek projiziert und vertreibt auch individuell angepasste Fördersysteme für den Kunden in verschiedensten Industriebereichen. Die Kernkompetenz besteht in der flächendeckenden und kompetenten Betreuung der Kunden vor Ort. Service ist es, die hochwertigen, technologieführenden Produkte mit höchster Prozesssicherheit und kompetenter Beratung dem Kunden nahe zu bringen und dadurch gemeinsam Projekte zu realisieren!

ANLAGEN:

BILD 1 zeigt den neuen HLF (Bild PI2_ZT-HLF-1.jpg)

BILD 2 zeigt die vier Baugrößen (Bild PI2_ZT-HLF-2.jpg)

Ansprechpartner für Presse-Rückfragen:

Martina Molih
Holymolih – das Einfallsreich
Gimelsberg 2
5164 Seeham

Tel.: 0664 / 12 13 234
Email: info@das-einfallsreich.com
Web: www.holymolih.com

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Hamotek Montagetechnik GmbH
Ing. Oliver Hassler
Grödiger Strasse 10
5081 Anif

Tel.: 06246/72788
Fax: 06246/72980
Email: office@hamotek.at
Web: www.hamotek.at

ANLAGE ZUR PRESSEINFORMATION

Neuigkeiten aus der Zuführtechnik

Anif, 17. Juni 2008 – Hamotek Montagetechnik stellt neue Produktrange von Afag in Österreich vor.

HLF



die vier Baugrößen



PRESSE INFORMATION

Neuigkeiten zur vienna-tec

Anif, 25. August 2008 – Pünktlich zur internationalen Fachmesse für die Industrie bringt Hamotek mit der schnellen Servopresse aus dem Hause Promess neue Geschwindigkeitsstandards nach Österreich.

„PROMESS RAPID“ so heißt die extrem schnelle Presse von Promess, die auf eine konkrete Anfrage aus der Kunststoffbranche hin entwickelt wurde. Mit einer Geschwindigkeit von 2.000 mm/s und einer Beschleunigung von 60 m/s² hat sie die Erwartungen des Kunden übertroffen und stellt damit eine hervorragende Alternative zu den bisher verwendeten pneumohydraulischen Systemen dar. Aufgrund ihrer erstklassigen „Sprinteigenschaften“ bietet die PROMESS RAPID ein erhebliches Zeit- und Kosteneinsparungspotential. Auf der diesjährigen Motek wurde diese schnelle Promess-Presse mit einer Nennkraft von 8 kN präsentiert. Weitere Baugrößen sind geplant.

Mit ihrer Geschwindigkeit reicht die Einheit an Linearmotorsysteme heran, allerdings mit einer weitaus besseren Energieeffizienz. Angetrieben wird das System durch einen Servomotor. Je nach Anwendung kann die Presse horizontal oder vertikal verbaut werden.

Neben den genannten Eigenschaften und allen Vorzügen universeller Fügmodule bietet die Presse durch das Ausrüsten mit einem externen Kraftaufnehmer zur Kraft-Weg-Überwachung eine optimale Qualitätssicherung. Visualisierung und Prozessprogrammierung erfolgt via PC. Die Mechanik wird über einen Leistungsverstärker mit integriertem NC-Modul angesteuert. Die Einheiten lassen sich einfach in bestehende Anlagen integrieren und mit allen gängigen Bussystemen vernetzen. Flexibilität in der Anwendung bietet die mitgelieferte Software.

Auf der diesjährigen Motek wurde ebenfalls das Universelle Rotations-Fügemodell und das ProModul von Promess zur Messung des dynamischen Flankenspiels von Getrieben zu sehen sein. Beide Produkte haben bereits auf der Automatica für Aufsehen gesorgt.

Hamotek Montagetechnik vertreibt Promess Produkte als langjähriger Partner in Österreich. „Wir freuen uns“ so Oliver Hassler, Geschäftsführer der Hamotek Montagetechnik GmbH, „unseren Kunden ganz neue Perspektiven in Sachen Geschwindigkeit geben zu können und ihnen somit helfen, Zeit und Kosten einzusparen.“

Über Hamotek

Hamotek Montagetechnik GmbH vertreibt Komponenten und Systeme für die Montage- und Automatisierungsindustrie und hat sich im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosier-, Fördertechnik und im Handlingbereich spezialisiert. Zum Portfolio zählen Produkte international renommierter Marken wie AFAG - ein Marktführer im Zuführtechnikbereich, BalTec – Nietmaschinen, Promess – Servopressen und Gechter – hydropneumatische und pneumatische Pressen. Des Weiteren wird Dosiertechnik angeboten mit Gesamtlösungen für Präzisionsdosieren von verschiedenen Medien. Hamotek projiziert und vertreibt auch individuell angepasste Fördersysteme für den Kunden in verschiedensten Industriebereichen. Die Kernkompetenz besteht in der flächendeckenden und kompetenten Betreuung der Kunden vor Ort. Service ist es, die hochwertigen, technologieführenden Produkte mit höchster Prozesssicherheit und kompetenter Beratung dem Kunden nahe zu bringen und dadurch gemeinsam Projekte zu realisieren!

ANLAGEN:

BILD 1 zeigt Promess Rapid (PROMESS_Rapid.jpg)

BILD 2 zeigt das Promess Pro Modul (PROMESS_PROModul.jpg)

BILD3 zeigt das Promess Universelles Rotations-Fügemodul (PROMESS_URFM.jpg)

Ansprechpartner für Presse-Rückfragen:

Martina Molih
Holymolih – das Einfallsreich
Gimelsberg 2
5164 Seeham

Tel.: 0664 / 12 13 234
Email: info@das-einfallsreich.com
Web: www.holymolih.com

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Hamotek Montagetechnik GmbH
Ing. Oliver Hassler
Grödiger Strasse 10
5081 Anif

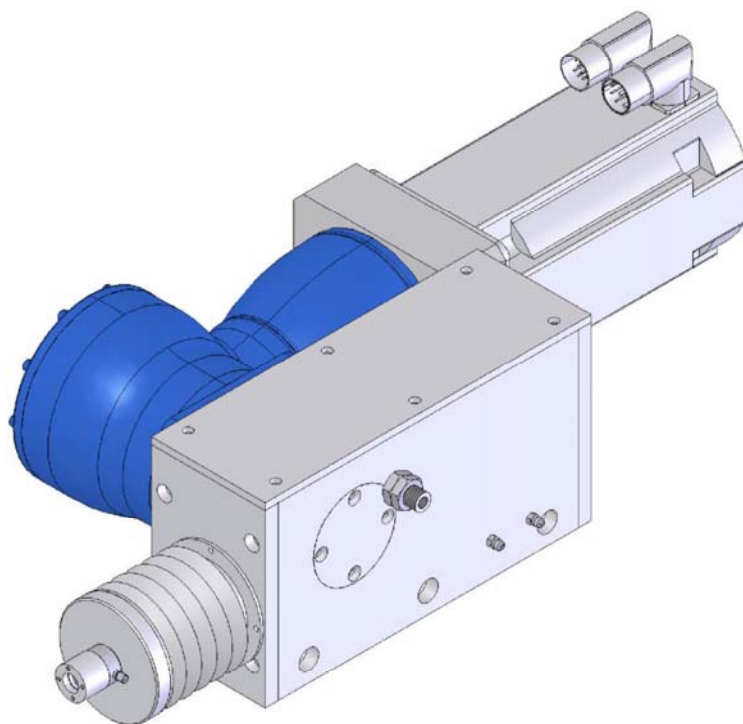
Tel.: 06246/72788
Fax: 06246/72980
Email: office@hamotek.at
Web : www.hamotek.at

ANLAGE ZUR PRESSEINFORMATION

Neuigkeiten zur vienna-tec

Anif, 25. August 2008 – Pünktlich zur internationalen Fachmesse für die Industrie bringt Hamotek mit der schnellen Servopresse aus dem Hause Promess neue Geschwindigkeitsstandards nach Österreich.

Promess Rapid



Promess Pro Modul



Promess Universelles Rotations-Fügemodul (



PRESSEINFORMATION

Hamotek Personalmeldung

Hamotek verstärkt den Vertrieb in Österreich und Deutschland

Mit 01. Mai 2008 verstärkt Herr **Jonathan Vahlé** den Vertrieb der Firma **Hamotek Montagetechnik GmbH**. Herr Vahle bringt Erfahrungen aus der Industrie mit und unterstützt die Geschäftsleitung der Hamotek Montagetechnik GmbH mit dem Vertrieb von Dosier- und Fördertechnik in Vorarlberg. In unserem Tochterunternehmen, der Hamotek Montagetechnik GmbH in Deutschland, ist Herr Jonathan Vahlé für Teile des süddeutschen Raumes zuständig. Somit hat die Hamotek Montagetechnik GmbH mit seinem stetigen Wachstum die interne Vertriebsstruktur weiter ausgebaut, dass entspricht den hohen Anforderungen des österreichischen und deutschen Marktes und sichert eine optimale Kunden- und Projektbetreuung vor Ort ab.

ANLAGEN:

Foto Jonathan Vahlé

Über Hamotek

Hamotek Montagetechnik GmbH in Österreich vertreibt Komponenten und Systeme für die Montage- und Automatisierungsindustrie und hat sich im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosier-, Fördertechnik und im Handlingbereich spezialisiert. Zum Portfolio zählen Produkte international renommierter Marken wie AFAG - ein Marktführer im Zuführtechnikbereich, BalTec – Nietmaschinen, Promess – Servopressen und Gechter – hydropneumatische und pneumatische Pressen. Des Weiteren wird Dosiertechnik angeboten mit Gesamtlösungen für Präzisionsdosieren von verschiedenen Medien. Hamotek projiziert und vertreibt auch individuell angepasste Fördersysteme für den Kunden in verschiedensten Industriebereichen. Das Tochterunternehmen, Hamotek Montagetechnik GmbH in Deutschland, vertreibt Dosier- und Fördertechnik sowie Niettechnik in Teilen des süddeutschen Raumes. Die Kernkompetenz besteht in der flächendeckenden und kompetenten Betreuung der Kunden vor Ort. Service ist es, die hochwertigen, technologieführenden Produkte mit höchster Prozesssicherheit und kompetenter Beratung dem Kunden nahe zu bringen und dadurch gemeinsam Projekte zu realisieren!

Ansprechpartner für Presse-Rückfragen:

Martina Molih
Holymolih – das Einfallsreich
Gimelsberg 2
5164 Seeham

Tel.: 0664 / 12 13 234
Email: info@das-einfallsreich.com
Web: www.holymolih.com

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Hamotek Montagetechnik GmbH
Ing. Oliver Hassler
Grödiger Strasse 10
5081 Anif

Tel.: 06246/72788
Fax: 06246/72980
Email: office@hamotek.at
Web : www.hamotek.at

ANLAGE ZUR PRESSEINFORMATION

Hamotek Personalmeldung

Hamotek verstärkt den Vertrieb in Österreich und Deutschland

Pressefoto Jonathan Vahlé



PRESSEINFORMATION

Hamotek der Spezialist für individuelle Fördertechnik

Die Hamotek Montagetechnik GmbH bietet maßgeschneiderte Fördertechnik für den Stückguttransport.

Im Produktbereich Fördertechnik der Firma Hamotek Montagetechnik GmbH können aufgrund der langjährigen Erfahrungen dem Kunden speziell angepasste Lösungen angeboten werden. Die Stärke liegt in der gemeinsamen Projektierung mit dem Kunden, hierbei stellt sich Hamotek der stetigen Herausforderung, neue schwierige Aufgabenstellungen zu lösen.

Die Produktpalette der Fördertechnik umfasst unter anderem Gurtförderer, Taktförderer, Kunststoff-, Scharnierkettenförderer, Bunkerförderer, Scharnierplattenförderer, Drehtische, und Zahnriemenförderer.

Speziell im Bereich des Weitertransportes und der Taktung bzw. Indizierung von Werkstücken gibt es bereits standardisierte Lösungen. Im Bereich der Bunkerförderer bietet die Firma Hamotek Montagetechnik GmbH Lösungen für die Bevorratung von kleinen und großen Mengen. Aufgrund der projektbezogenen Ausarbeitung kann auf Störkonturen bzw. individuell angepasste Systeme Rücksicht genommen werden.

Auch für schweres Fördergut bieten wir Lösungen für einen präzisen Transport an, hier kommen zumeist Kunststoffmatten-, bzw. Kettenförderer zum Einsatz.

Die Firma Hamotek Montagetechnik GmbH arbeitet speziell angepasste Lösungen für den Stückguttransport von kleinem und großem Fördergut mit dem Kunden aus. Die Produktpalette bietet Fördertechnik mit nahezu allen gewünschten Maßen und Leistungsmerkmalen. Alle Anlagen werden nach Wahl in Profilbauweise, Stahlkonstruktion oder in kompletter Edelstahlausführung geliefert.

Vorwiegend werden die Projekte im Bereich der Montagetechnik ausgearbeitet. Durch die komplexen, stetigen Anforderungen in verschiedensten Bereichen der Industrie wird die Fördertechnik unter anderem auch in den Branchen Automobil-, Kunststoff-, Pharma- und Elektroindustrie eingesetzt.

ANLAGEN:

Bild 1 zeigt einen Bunkerförderband

Bild 2 zeigt eine Sonderlösung Scharnierkettenförderer

Bild 3 zeigt einen Kunststoffmattenförderer

Über Hamotek

Hamotek Montagetechnik GmbH vertreibt Komponenten und Systeme für die Montage- und Automatisierungsindustrie und hat sich im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosier-, Fördertechnik und im Handlingbereich spezialisiert. Zum Portfolio zählen Produkte international renommierter Marken wie AFAG - ein Marktführer im Zuführtechnikbereich, BalTec – Nietmaschinen, Promess – Servopressen und Gechter – hydropneumatische und pneumatische Pressen. Des Weiteren wird Dosiertechnik angeboten mit Gesamtlösungen für Präzisionsdosieren von verschiedenen Medien. Hamotek projiziert und vertreibt auch individuell angepasste Fördersysteme für den Kunden in verschiedensten Industriebereichen. Die Kernkompetenz besteht in der flächendeckenden und kompetenten Betreuung der Kunden vor Ort. Service ist es, die hochwertigen, technologieführenden Produkte mit höchster Prozesssicherheit und kompetenter Beratung dem Kunden nahe zu bringen und dadurch gemeinsam Projekte zu realisieren!

Ansprechpartner für Presse-Rückfragen:

Martina Molih
Holymolih – das Einfallsreich
Gimelsberg 2
5164 Seeham

Tel.: 0664 / 12 13 234
Email: info@das-einfallsreich.com
Web: www.holymolih.com

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Hamotek Montagetechnik GmbH
Ing. Oliver Hassler
Grödiger Strasse 10
5081 Anif

Tel.: 06246/72788
Fax: 06246/72980
Email: office@hamotek.at
Web : www.hamotek.at

ANLAGE ZUR PRESSEINFORMATION

Hamotek der Spezialist für individuelle Fördertechnik

Die Hamotek Montagetechnik GmbH bietet maßgeschneiderte Fördertechnik für den Stückguttransport.

Bunderförderband



Sonderlösung Scharnierkettenförderer



Kunststoffmattenförderer



PRESSE INFORMATION

Universelle Fügemodule zum präzisen Fügen von Ausgleichsringen

Salzburg, 07. Mai 2008 – Hamotek Montagetechnik setzt auf Fügemodule von Promess

Universelle Fügemodule sind aus der Montage und Prüftechnik längst nicht mehr wegzudenken. Aufgrund ihres sauberen, leisen und hoch flexiblen Einsatzes bieten sie dem Anwender eine Reihe von Vorteilen gegenüber anderen Einpresssystemen. Im Bereich der Piezoeinspritztechnik werden Universelle Fügemodule z.B. zum präzisen Fügen von Ausgleichsringen auf Endmaßqualität eingesetzt, was zu Material- und Kostenersparnis führt. Die Hamotek Montagetechnik GmbH, Spezialist im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosiertechnik und im Handlingbereich, arbeitet im Bereich der Fügemodule eng mit der Firma Promess zusammen.

Die für die Einspritztechnik verwendeten Piezoquarze haben naturbedingt unterschiedliche Höhen, die mit Hilfe von Ausgleichsringen nivelliert werden. Bisher wurden dafür eine Vielzahl von Ringen in unterschiedlicher Dicke vorgehalten und entsprechend mit den Quarzen verbaut. Mit dem Einsatz Universeller Fügemodule wird hingegen nur ein Standardring auf das gewünschte Endmaß geprägt. Die Kosten für die auf Endmaß gefertigten Ausgleichsringe und der Aufwand für Sortierung und Vereinzeln entfallen dadurch. Die geforderte Ringdicke liegt zwischen 0,88 und 1,02 mm, die gewünschte Taktzeit inklusive einer Nachmessung bei 7 sec. Die Prägegenauigkeit wird mit +/- 1 µm vorgegeben. Darüber hinaus muss die Anlage die verschiedenen Zielmaße der einzelnen Ringe und deren unterschiedliche Rückfederung berücksichtigen.

Promess verwendet für die Aufgabe ein Universelles Fügemodul mit einer Kraft von 100 kN, die maximal benötigte Kraft für den Prägevorgang liegt je nach zu prägender Ringdicke zwischen 60 und 95 kN. Die Einheit hat einen Hub von 330 mm und erreicht eine Geschwindigkeit von 200 mm/s. Sie ist montiert auf einem stabilen 4-Säulengestell. Das Prägewerkzeug selbst besteht aus einem Ober- und einem Unterwerkzeug mit einem geschliffenen und gehärteten Prägestempel.

Aufgrund der hohen Genauigkeiten auch hinsichtlich der Planparallelität der zu prägenden Ringe wird der Prägestempel im Oberwerkzeug speziell geführt. Im Prägewerkzeug ist ein inkrementeller Messtaster mit einer Auflösung von 0,05 µm integriert, der die Position des Prägestempels zur Auflagefläche der Ringe erfasst. Nur durch die Einbindung

dieses externen Sensors in die Pressensteuerung ist die hoch genaue Positionierung möglich, da so Einflüsse aus der Aufbiegung des Gestells und des Werkzeugs eliminiert werden. Nach dem Prägevorgang werden die fertigen Ringe mittels eines Schiebers vom Stempel abgelöst.

Das Zielmaß des zu prägenden Rings wird in Abhängigkeit vom Quarz ermittelt und von der Anlagensteuerung über den Profibus an die Pressensteuerung übergeben. Die PROMESS Steuerung berechnet daraufhin das Zielprägemaß unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Rückfederung der einzelnen Ringe. Das je nach Prägetiefe unterschiedliche Zurückfedern wird mittels einer hinterlegten Ausgleichsgeraden kompensiert. Nach jedem Prägevorgang wird die Prägetiefe geprüft und bei Bedarf nachgeprägt. Die erreichte Taktzeit für das Prägen und Messen liegt bei 7 sec. und erfüllt damit die Anforderungen.

Über Hamotek

Hamotek Montagetechnik GmbH vertreibt Komponenten und Systeme für die Montage- und Automatisierungsindustrie und hat sich im Bereich Zuführtechnik, Verbindungstechnik, Dosier-, Fördertechnik und im Handlingbereich spezialisiert. Zum Portfolio zählen Produkte international renommierter Marken wie AFAG - ein Marktführer im Zuführtechnikbereich, BalTec – Nietmaschinen, Promess – Servopressen und Gechter – hydropneumatische und pneumatische Pressen. Des Weiteren wird Dosiertechnik angeboten mit Gesamtlösungen für Präzisionsdosieren von verschiedenen Medien. Hamotek projiziert und vertreibt auch individuell angepasste Fördersysteme für den Kunden in verschiedensten Industriebereichen. Die Kernkompetenz besteht in der flächendeckenden und kompetenten Betreuung der Kunden vor Ort. Service ist es, die hochwertigen, technologieführenden Produkte mit höchster Prozesssicherheit und kompetenter Beratung dem Kunden nahe zu bringen und dadurch gemeinsam Projekte zu realisieren!

Ansprechpartner für Presse-Rückfragen:

Martina Molih
Holymolih – das Einfallsreich
Gimelsberg 2
5164 Seeham

Tel.: 0664 / 12 13 234
Email: info@das-einfallsreich.com
Web: www.holymolih.com

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Hamotek Montagetechnik GmbH
Ing. Oliver Hassler
Grödiger Strasse 10
5081 Anif

Tel.: 06246/72788
Fax: 06246/72980
Email: office@hamotek.at
Web : www.hamotek.at